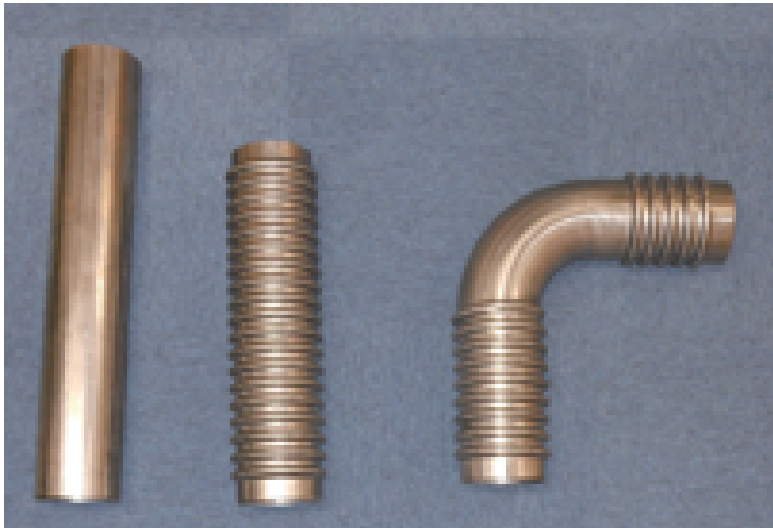


今まで、不可能とされていた
肉厚が2mm超のステンレスパイプへの絞り加工
プレス金型仕様にしたことで
ステンレスパイプの汎用性が格段にアップします！

プレス金型業58年の実績ある橋本鉄工所が提案します

《節状隆起加工鋼管》

ステンレス（SUS304）パイプ／管径127mm／肉厚2mmへの絞り加工サンプル



《直管》 《連続加工管》 《Rじまい加工管》

プレス加工…大幅コストダウン

【新規設備費用が不要】

- ・既存のプレス機で加工ができる
特殊・高価な設備が不要
装置を保持する為の余分な建屋不要

【加工時間の短縮】

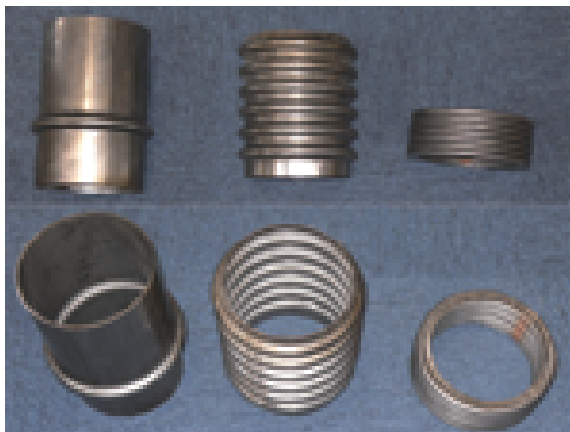
- ・前後の加工工程が不要
- ・ワンプッシュプレス加工
(数秒で加工ができる)

【加工精度の安定化】

- ・プレス金型にて加工
(単一、同等加工が可能)

【省エネルギー化】

- ・加工前後での加熱エネルギー等が不要



《節状隆起加工》《連続加工》《圧縮》

加工を施すメリット

耐震性

- ・押しつぶれない
(加工管の強度は直管の1.1倍)
- ・衝撃緩衝作用がある
(パイプが曲がるので、へし折れない)

熱収縮を緩衝する

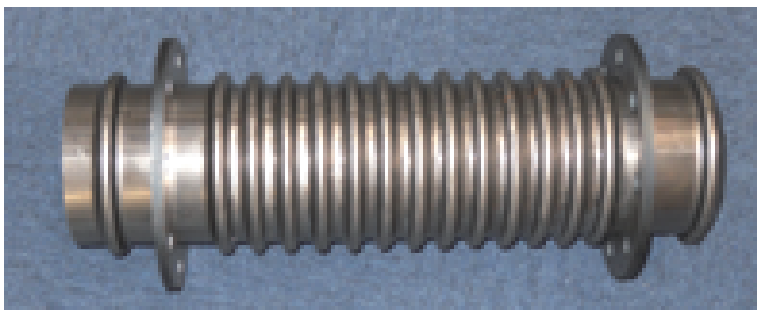
- ・熱によるパイプの伸縮を緩和するので、継手などへ係る応力を軽減する。

振動・騒音抑制

- ・振動・騒音などの波伝達が
節状隆起部で止まる

施工時の曲げ加工などの容易性

- ・パイプを接合する際の微調整が
現場で容易にできる
- ・予期せぬ障害物をよけて施工できる



《座金入り・加工鋼管》

お問い合わせはこちら (有)橋本鉄工所 Tel 0587-32-1617 Fax 0587-32-1646

URL <http://www.hashimoto-t.com> E-mail mamoru@hashimoto-t.com 担当 橋本・後藤