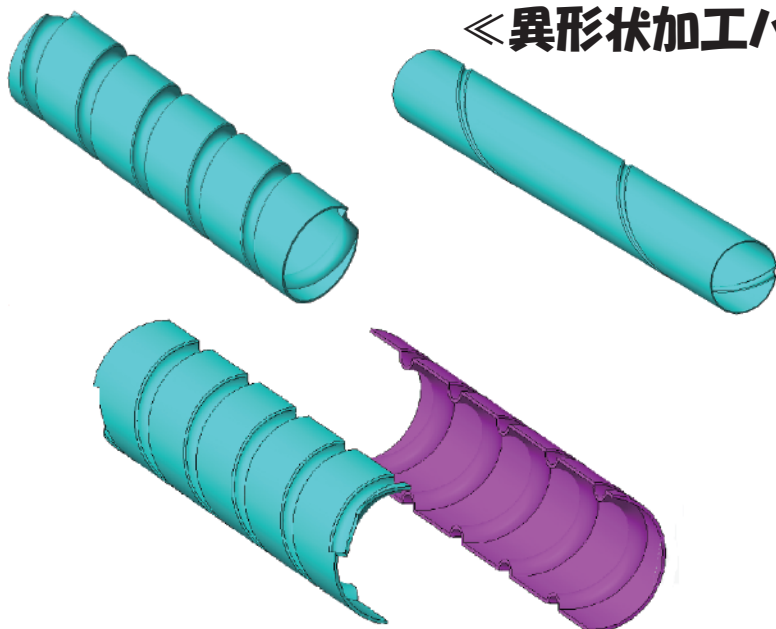


今まで、不可能とされていた
肉厚が2mm超のステンレスパイプへの絞り加工
プレス金型仕様にしたことで
ステンレスパイプの汎用性が格段にアップします！

プレス金型業58年の実績ある橋本鉄工所が提案します

《異形状加工パーツ》



《インナー螺旋加工鋼管》

熱交換機・冷却（加温）装置へ…！

【流量・流速度を調整】

・螺旋構造（ピッチ、溝の深さ）の変更

①**表面積アップ** 率の調整

②**流量・流速度**を調整

・管内媒体が**旋回**する

①媒体が攪拌される

②均一に混ざる（**熱交換効率**が上がる）

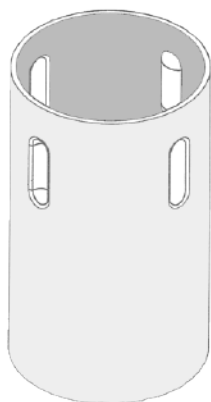
耐震性

・押しつぶれない

・衝撃緩衝作用がある

（パイプが曲がるので、へし折れない）

《穴抜き加工パーツ》



パイプの外側にバリが…！

【内から外側へ穴抜き加工】

・内から外側へ向けて穴抜き加工をする

バリが外側にでき、バリ処理が容易になる

【穴抜き形状、穴明け位置は思いのまま】

・どんな形状の穴抜きも容易にできる

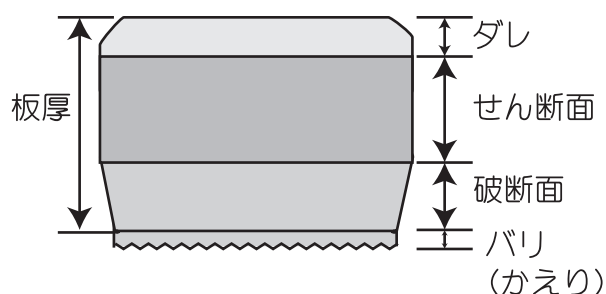
・任意の部位（4m長の真中）への加工ができる

【精度、均一性アップ】

・プレス金型仕様で均一な加工

・ワンプッシュプレス加工

（数秒で加工ができる）



プレスで抜いた切り口（出口）には、図のように「破断面」「バリ（かえり）」ができます。内から外側へ向けて穴抜き加工をすることで、「破断面」と「バリ」が外側にできるので、バリ処理がとても簡単になります。

お問い合わせはこちら （有）橋本鉄工所 Tel 0587-32-1617 Fax 0587-32-1646

URL <http://www.hashimoto-t.com> E-mail mamoru@hashimoto-t.com 担当 橋本・後藤